



### APPLICATIONS

Graisse verte de grade NLGI 2 formulée à partir d'huile minérale et d'additifs extrême-pressure et anti-usure.

La graisse Dubgrease Complexe dispose d'une très bonne résistance à l'eau et au travail. Ses remarquables performances extrême-pressure, anti-usure, anticorrosion et anti-oxydation garantissent une bonne tenue de la graisse pour des applications très variées.

La graisse Dubgrease Complexe est particulièrement recommandée pour la lubrification d'organes et de roulements soumis à de hautes températures, de fortes charges, des chocs et des vibrations.

### POINTS FORTS

- Excellente protection contre l'oxydation et contre la corrosion
- Très bonne résistance aux pressions extrêmes
- Températures d'utilisation : -25°C à +150°C

### CARACTERISTIQUES

| Test                            | Méthode       | Unité              | Résultat moyen             |
|---------------------------------|---------------|--------------------|----------------------------|
| Nature de l'épaississant        | -             | -                  | Lithium complexe + calcium |
| Grade NLGI                      | -             | -                  | 1.5                        |
| Viscosité cinématique à 40 °C   | ASTM D445     | mm <sup>2</sup> /s | 420                        |
| Point de goutte                 | ASTM D2265    | °C                 | >250                       |
| Pénétration travaillée 60 coups | ASTM D217     | 1/10 mm            | 300 à 325                  |
| Résistance à l'eau              | DIN 51 807 T1 | -                  | 0-90                       |
| Protection anti-corrosion       | IP 220/85     | -                  | 0/0 degré de corrosion     |